



Boletín Técnico

2400 Boston Street, Suite 200, Baltimore, Maryland 21224
Phone: 410-675-2100 o 800-543-3840

Revisado: 6/8/09

ALEX ULTRA[®] 230 sellador de primera calidad para interiores/exteriores de DAP[®] con producto para protección antimicrobiana MICROBAN[®]

- Excede ASTM C 920, Clase 25
- Mejora la eficiencia energética
- A prueba de grietas, sello hermético
- Puede pintarse
- Permanentemente flexible
- Limpieza fácil con agua
- La protección con producto antimicrobiano MICROBAN[®] combate el crecimiento de bacterias que causan olores, manchas, moho y hongos en el sellador
- Bajo contenido de VOC

Empaque: Cartucho de 10,1 onzas líquidas (300 mL), 5.5 onzas líquidas (162 mL) tubo (blanco brillante)

Colores: Blanco brillante, blanco antiguo, almendra, marrón cedro, marrón, gris aluminio

Números de UPC: 0 70798 11500, 0 70798 11324, 0 70798 11506, 0 70798 11509, 0 70798 11512, 0 70798 11515, 70798 11436

Identificación de la empresa:

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston St., Ste. 200, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: LÍNEA DE AYUDA DE DAP: 888-DAP-TIPS, de 9:00 am a 7:00 pm Hora del Este.

Información para el pedido: 800-327-3339

Número de fax: 410-534-2650

También, visite la página de DAP en Internet www.dap.com.

Descripción del producto:

ALEX ULTRA 230[®] SELLADOR DE PRIMERA CALIDAD PARA INTERIORES/EXTERIORES de DAP[®] combina una excepcional durabilidad, adhesión y flexibilidad con la facilidad para trabajarlo, la capacidad para aceptar pintura, el poco olor y la limpieza con agua. Formulado con el producto para protección antimicrobiana Microban[®] para combatir el crecimiento de bacterias que causan olores, manchas, moho y hongos en el sellador, es ideal para sellar las fugas de aire y mejorar la eficiencia energética.

Usos sugeridos:

Ideal para calafatear y sellar:

- | | | |
|----------------------|----------------------|---|
| • Zócalos | • Tubos | • Otras separaciones y aberturas |
| • Molduras | • Juntas a tope | • Respiraderos |
| • Ventanas y puertas | • Uniones de esquina | • Paneles de revestimiento lateral y rebordes |

Excepcional adhesión a:

- *Madera*
- *Aluminio*
- *Vinilo*
- *Yeso y paneles de yeso*
- *Superficies pintadas*
- *Metal*
- *Vidrio*
- *Mampostería*
- *Estuco*
- *Ladrillo*
- *Concreto*
- *La mayoría de los plásticos*
- *Piedra*

Características de rendimiento:

- Cumple con los requerimientos de la especificación estándar ASTM C 920 para selladores elastoméricos de juntas, tipo S, Grado NS, Clase 25. Uso NT, G, A y M.
- Cumple con las especificaciones de rendimiento de la Especificación Federal TT-S-00230C, (COMNBS0), tipo II, Clase A.
- Excede la especificación estándar ASTM Spec C 834 para selladores de látex.
- Seca al tacto en 30 minutos.
- Puede pintarse con pinturas a base de látex o aceite.
- Se limpia fácilmente con agua.

Preparación de la superficie y aplicación:

1. La superficie deberá estar limpia, seca y libre del sellador viejo, suciedad, polvo y grasa.
2. Recorte la boquilla a un ángulo de 45° para el tamaño de cordón que desee.
3. Coloque el cartucho en la pistola para calafateo.
4. Rellene la abertura con sellador, presionando para que salga por la boquilla.
5. Para un acabado impecable, alise el cordón de sellador con un implemento de acabado.
6. Limpie el exceso de sellador con un paño húmedo antes de que forme una capa (15 minutos).
7. Deje que el sellador seque durante 2-4 horas antes de pintar con pintura de látex o a base de aceite. Las condiciones frías o húmedas o el tipo de pintura utilizada puede requerir mayor tiempo de secado.
8. Vuelva a sellar para guardar y reutilizar.

Para mejores resultados:

- Aplique en temperaturas superiores a 40°F (4.4°C).
- No aplique cuando haya predicción de lluvia o temperaturas de congelación antes de que pueda ocurrir el curado total. El clima frío y la humedad alta retardarán el tiempo de curado.
- No utilice por debajo de la línea de flotación ni en aplicaciones marinas o automotrices, ni para rellenar defectos de la superficie.
- El tamaño de la junta no deberá exceder de 1,3 cm de ancho por 1,3 cm de profundidad. Si la junta excede de 1,3 cm, utilice varilla de respaldo.
- Almacene el sellador alejado del calor o frío extremos.

Características físicas y químicas:

Tiempo para trabajarla:	10 minutos
Tiempo de secado al tacto:	30 minutos
Movimiento dinámico de uniones:	± 25%
Puede pintarse:	Sí
Olor:	Muy leve
Consistencia:	Lisa y cremosa
Vehículo:	Polímero acrílico de avanzada
Volátil:	Agua
Punto de ignición:	Ninguno

Material de relleno:	Carbonato de calcio
Densidad:	1,48 ± 0,01
Sólidos:	80,0% ± 1,0% por peso
Peso por galón:	12,35 ± 0,05 libras/gal.
Rango de temperatura para el servicio:	-30°F a 180°F (-34,4°C a 82,2°C)
Rango de temperatura para la aplicación:	40°F a 100°F (4,4°C a 37,8°C)
Estabilidad a la congelación/descongelación:	Pasa 5 ciclos 0°F (17,8°C)
Vida en almacenaje:	12 meses
Cobertura:	55 pies lineales (17,1 metros lineales) con un cordón de 3/16 in. (4,8 mm) de diámetro
MSDS No.:	00010057101

Limpieza:

Limpie el exceso de sellador no curado con un paño húmedo o esponja antes de que forme una capa. Lávese las manos con agua tibia y jabón. El material curado deberá cortarse o rasparse.

Seguridad:

Refiérase a la etiqueta del producto o a la Hoja de datos de seguridad del material (MSDS, por sus siglas en inglés) para más información. Puede solicitar una Hoja MSDS visitando nuestro sitio en Internet www.dap.com o llamando al 888-DAP-TIPS.

Garantía de satisfacción de 50 años

Si no está satisfecho con el desempeño del producto durante el período de garantía, devuelva el envase utilizado y el recibo de ventas a DAP Products Inc., Technical Customer Service 2400 Boston St., Ste. 200, Baltimore, MD, 21224 para obtener el reembolso del precio de venta. DAP no es responsable de los daños accidentales o resultantes. 200, Baltimore, MD, 21224 para el reembolso del precio de venta. DAP no es responsable por daños accidentales o resultantes.